ATMOS

Ölnebelfiltrierung per Zyklonenabscheidung

280 W

Geringer Stromverbrauch: 280 W für ein 500 m³/h Modul

> 80%

Über 80 % der gespritzten Kunststoffteile werden aus recycelten Materialien hergestellt

68 dB(A)

Geräuscharmes System: unter 68 dB(A) bei voller Leistung

ATMOS

ÖLNEBELFILTRIERUNG PER ZYKLONENABSCHEIDUNG

Durch die Absaugung des bei der Bearbeitung entstehenden Ölnebels an der Quelle, sorgt ATMOS™ für eine gesündere Arbeitsumgebung und gewinnt erhebliche Mengen an Schneidöl zurück, welches sonst durch Pulverisierung verloren ginge.

Die patentierte Zyklonabscheidetechnologie verleiht ihm eine der besten Energieeffizienz auf dem Markt.

Ausgezeichnete Leistung

Gesunde Atmosphäre

Einsparung von Schmiermitteln

Das ATMOS™ passt zu Ihren Anlagen

ATMOS 64

Die 64-Zyklon-Version des ATMOS™ arbeitet mit einem effektiven Luftstrom von 500 m^3/h bei einer Leistungsaufnahme von nur 280 W. Dank der patentierten Zyklonabscheidung erreicht der ATMOS™ 64 Ergebnisse, die herkömmlichen Ölnebelabscheider von 1000 m^3/h und mehr entsprechen.

Dieses Modell ist für die meisten Bearbeitungskonfigurationen in einem geschlossenen Raum geeignet.

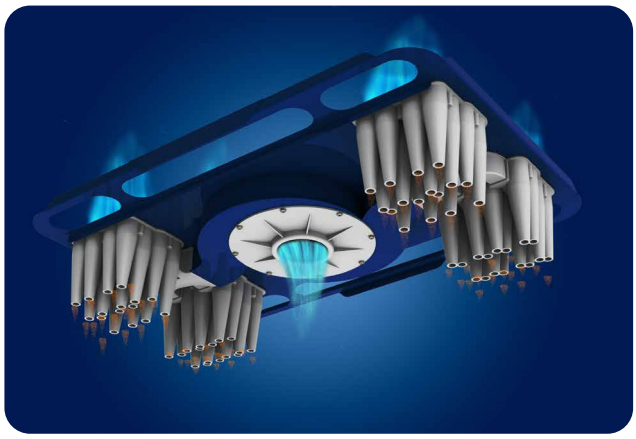
ATMOS 128

Die 128-Zyklon-Version des ATMOS™ saugt 1000 m^3/h bei einer Leistungsaufnahme von 560 W. Mit seiner Doppel-Zyklon-Abscheidestufe konkurriert der ATMOS™ 128 mit herkömmlichen Ölnebelabscheider von 1500 m^3/h und mehr.

Wählen Sie dieses Modell für die Absaugung auf offenem Bearbeitungsgelände.

Abbildungen und Daten sind nicht vertraglich bindend.

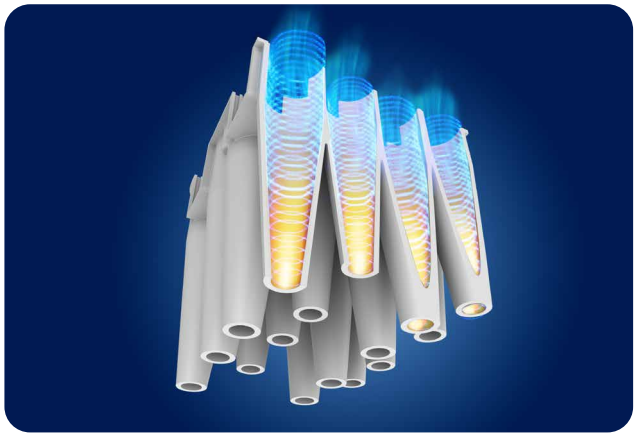
Das Herzstück des ATMOS-Zyklons



Sehr hohe Energieeffizienz

Unser Forschungs- und Entwicklungsteam hat ein leises Modul von 500 m3/h mit 64 Zyklonen entwickelt, das nur 280 W verbraucht und eine Lautstärke von weniger als 70 dB(A) aufweist.

Das ist fast die Hälfte des Energieverbrauchs eines herkömmlichen Ölnebelabscheider-System.



Hochleistungs-Zyklonabscheidung

Allein die patentierte Multizyklontechnologie entfernt mehr als 90 % des Öls aus der Ansaugluft! Der Zykloneffekt drückt die Öltröpfchen mit sehr hoher Geschwindigkeit gegen die Wände, sodass sich die Öltröpfchen verbinden bis Sie schwer genug sind und durch die Schwerkraft zurück in die Schmierstoffwanne fallen, während die gereinigte Luft durch das Herz der Zyklonenabscheidung nach oben ausgestoßen wird.

Beseitigen Sie schädliche Partikel aus Ihrer Arbeitsumgebung zu geringeren Kosten

Die letzte Filterstufe, bestehend aus einem bis dreiHEPA-13-Filtern. Dieser sorgt dafür, dass die Abluft des Geräts sauber ist. Die HEPA-13-Klasse erfordert,dass der Filter nur 50 Partikel von 0,1µ pro Liter Abluft durchlässt.

Dank der Zyklonabscheidung wird die Lebensdauer der HEPA-Kerze deutlich erhöht, was die laufenden Verbrauchskosten reduziert.

Optimalen Betrieb sicherstellen

Die Leuchtbalken auf der Abdeckung zeigen den aktuellen Status des Geräts an, um sicherzustellen, dass es ordnungsgemäß funktioniert.

Ein intuitiver Farbcode zeigt dem Bediener an, wann es an der Zeit ist, den HEPA-13-Filter zu wechseln oder wenn das ATMOS™ eine Fehlfunktion aufweist.

Die wichtigsten Punkte des ATMOS™

Optimale Luftleistung

Bei der Konzeption der Zyklone wurde besonders darauf geachtet, dass die Kapazität zum Auffangen von Öltröpfchen maximiert wird. Diese Innovation hat zur Einreichung eines Patents geführt.

Weniger Verbrauchsmaterial

Die Zyklonfiltrationseffizienz bietet außergewöhnlichen Schutz für HEPA-13-Sicherheitsfilter. Darüber hinaus kann das ATMOS™ bis zu 3 HEPA-13-Filter parallel aufnehmen, um die Häufigkeit der Wartungsarbeiten zu reduzieren.

Geringer Stromverbrauch

Bürstenloser IE5-Motor mit variabler Drehzahl in Kombination mit einer maßgeschneiderten Turbine, um optimale Leistung zu gewährleisten. Die Möglichkeit, den Motor entsprechend den Bedingungen (offene Tür, Ende des Zyklus...) zu steuern, ermöglicht eine noch deutlichere Reduzierung des Stromverbrauchs. Der ATMOS™ kann bis zu 2-mal weniger verbrauchen als ein Standardmodell auf dem Markt.

Intelligentes System

Das intuitive LED-Kommunikationsmodul ermöglicht es dem Bediener, den Sättigungszustand der HEPA-Filter und der vorgelagerten Rohrleitungen jederzeit zu erkennen. Die Lebensdauer der HEPA-Filter wird maximiert und der Stromverbrauch wird begrenzt.

Recycelte Teile

Speziell für den ATMOS™ entwickelte Spritzgussteile werden aus recyceltem Material hergestellt. Dazu gehören Zyklone, Luftrohre, Räder...

Europäische Fertigung

Die ATMOS™-Produktionseinheiten befinden sich in Frankreich (Spritzgussteile, Elektronik, Montage) und Portugal (Blech und HEPA-Filter).

Gesünderes Arbeitsklima

HEPA-Filter und zugehörige Verschmutzungssensoren sorgen für saubere Luft in der Werkstatt. Besondere Aufmerksamkeit wurde der Reduzierung der Lärmbelästigung gewidmet.

	ATMOS 64	ATMOS 128
Effektiver Luftdurchsatz (m³/h)	500	1000
Strom (W)	280	560
Versorgung	230 V einphasig	230 V einphasig
Filtertechnik	Patentierte Multi-Zyklon-Trennung	
HEPA-Filter	Ja (HEPA 13 - 99,95% Wirkungsgrad)	
Schallpegel (db(A))	< 70	< 70
Durchmesser des Lufteinlasses (mm)	Ø160	Ø160
Abmessungen (mm LxBxH)	708 x 462 x 621	708 x 462 x 846

SIEBEC GmbH
Auf der Langwies 8, 65510 Hünstetten-Wallbach, Deutschland
info@siebec.de | + 49 6126 95985-0 | www.siebec.com

BR_SI_ATMOS_DE
© SIEBEC 10/2022

Abbildungen und Daten sind nicht vertraglich bindend.